

**Prodotto:** Busta GOLD - Busta SILVER

E-CD01  
Ed.03 - Rev.01  
del 23/05/2022

**Descrizione:** Busta per sottovuoto ottenuta da film flessibile laminato

**Struttura:** Lato trasparente: poliestere - laccatura PVDC - polietilene PET/PVDC/PE  
Lato metallizzato: poliestere metallizzato - polietilene PET/ALUdep/PE

**DATI TECNICI:**

Caratteristiche	Metodo	Unità di misura	Tolleranze	55	65	75	85	105
Spessore totale	DIN 53370	µm	± 10%	55	65	75	85	105
Grammatura totale	DIN 53104	g/m <sup>2</sup>	± 10%	56,45	65,68	74,91	84,14	102,60
Resistenza alla trazione a carico massimo	DIN ISO 527-3	N / 15mm Longitudinale Trasversale in %	/	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Allungamento a rottura	DIN ISO 527-3	Longitudinale Trasversale	/	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Forza della saldatura	ASTM F 88-05	N / 15mm	/	> 20	> 20	> 20	> 20	> 25
Permeabilità al vapor d'acqua	ASTM F 1249 90% R.H. - 38°C	g/m <sup>2</sup> .24h	/	< 5,4	< 5,5	< 5,6	< 5,7	< 5,8
Permeabilità all'ossigeno	ASTM D 1927 65% R.H. - 23°C	cc/m <sup>2</sup> .24h.atm	/	< 6,5	< 6,6	< 6,7	< 6,8	< 6,9
Permeabilità all'azoto	Calcolato (valore teorico)	cc/m <sup>2</sup> .24h.atm	/	< 2,2	< 2,3	< 2,4	< 2,5	< 2,6
Permeabilità all'anidride carbonica	ASTM D 2476 0% R.H. - 23°C	cc/m <sup>2</sup> .24h.atm	/	< 30	< 31	< 32	< 33	< 34
Dimensioni esterne della busta	mm	da 100 a 300 mm da 301 a 600 mm > 601 mm	± 5 mm ± 7 mm ± 10 mm					
Dimensione della saldatura	mm	7,5	± 4,5 mm ± 2,5 mm	per buste a soffiato e buste a 3 saldature non stampate per buste a soffiato e buste a 3 saldature stampate			15 mm per saldatura di fondo di buste a soffiato con dimensione superiore ai 200 mm o buste "snip"; 25 mm per saldatura di fondo di buste con Euroforo.	

**PROPRIETA':**

Il prodotto soddisfa i requisiti di legge in materia di imballaggi alimentari, come dichiarato sul certificato di conformità, Doc. E-CD02.

Adatto al trattamento termico fino a 70°C per max. 2 ore, per congelamento fino a -25°C, riempimento a caldo, per irraggiamento gamma < 25kGy, sterilizzazione EO

I dati tecnici si riferiscono a materiale non stampato: per il materiale stampato considerare un incremento massimo di 2 µm per lo spessore e di 2 g/m<sup>2</sup> per la grammatura.

Il materiale deve essere conservato al riparo dalla luce solare diretta, correttamente imballato; temperatura: tra i +10°C e i +40°C; umidità: tra il 50 e il 75%. Condizioni di stoccaggio il più possibile costanti.

Quanto dichiarato nella presente scheda tecnica corrisponde alle nostre attuali conoscenze; i valori e le prestazioni funzionali sono frutto di prove documentate a dimostrazione della validità degli stessi e come prova degli effetti dichiarati. Tale documentazione analitica è messa a disposizione su richiesta previo accordo di riservatezza.

Tuttavia, nessuna responsabilità o garanzia viene fornita. La scheda tecnica non esonera dall'esame del materiale d'imballaggio per lo scopo previsto.

Il documento è fornito elettronicamente e viene pertanto esonerato da firma.

**VERSIONI DISPONIBILI:**

Solo 75 µm con oro interno come standard; altri spessori e versioni di colorazione dell'oro su ordinazione.

Disponibile stampato fino a 8 colori con stampa flessografica, anche con finitura esterna opaca o tattile.

n.a. = dato non disponibile

**Nota per il consumatore finale:**

l'imballaggio non è adatto al consumo. Si prega di rimuoverlo prima del consumo dell'alimento.

Si prega di osservare le norme nazionali di riciclaggio applicabili. Abbiate cura dell'ambiente.